

## نحو تصميم خلطة بيتونية مثلثى باستعمال المواد المحلية في مدينة دمشق وريفها<sup>1</sup>

المهندس حسام بلوط<sup>2</sup>  
الدكتور المهندس عصام مالك<sup>3</sup>

الدكتور المهندس اندراؤس سعود<sup>4</sup>

### الملخص

البيتون هو العنصر الأساسي في عملية البناء، وذلك كونه يتمتع بجملة من الميزات أهمها مقاومته العالية للضغط فضلاً عن توافر مواد الأولية محلياً بكثرة، وقد أثبتت العديد من الدراسات [13-14-15-16] أنَّ زهاء 50% من العينات لم تحقق المقاومة الاسطوانية المميزة  $200\text{kg/cm}^2$  للخرسانة المراقبة و  $180\text{kg/cm}^2$  للخرسانة غير المراقبة وذلك باستخدام المواد المتوفرة محلياً في ظروف الورشة واستخدام عيار إسمنت  $350\text{kg/m}^3$ .

ونظراً لأنَّ المقاومة تتعلق بشكل رئيس بخواص مكونات البيتون (الحصويات - الإسمنت - الماء)، ونظراً لأنَّ تصنيع الإسمنت يتم وفقاً للمواصفات الفنية المعتمدة، وباستخدام ماء صالح لأعمال البيتون فتكمن أهمية البحث في دراسة مواصفات الحصويات (البحص والرمل) للمقالع التي تغذى مدينة دمشق وريفها للوصول إلى التوصيات اللازمة لضمان تحقيق المقاومات المطلوبة بظروف الورشة.

<sup>1</sup> أعد هذا البحث في سياق شهادة الماجستير في الهندسة الإنسانية للمهندس حسام بلوط بإشراف الدكتور المهندس عصام مالك ومشاركة الدكتور المهندس اندراؤس سعود.

<sup>2</sup> قسم الهندسة الإنسانية- كلية الهندسة المدنية- جامعة دمشق.

<sup>3</sup> قسم الهندسة الإنسانية- كلية الهندسة المدنية- جامعة دمشق.

<sup>4</sup> قسم هندسة النقل والمواصلات- كلية الهندسة المدنية- جامعة دمشق.

### 1- مقدمة:

من أهم خواص البيتون هي مقاومته العالية للضغط، التي افترض الكود العربي السوري قيمها بحدود  $200\text{kg/cm}^2$  للخرسانة المراقبة و  $180\text{kg/cm}^2$  للخرسانة غير المراقبة وذلك من أجل عيار إسمنت  $350\text{kg/m}^3$ ، وقد أثبتت العديد من الدراسات السابقة [13-14-15-16] أن نسبة كبيرة من العينات لمشاريع منفذة في مدينة دمشق وريفها تصل إلى 40-60% لا تحقق المقاومات المطلوبة.

ونظراً لأنَّ البيتون يتكون من خلط الحصويات مع الإسمنت والماء كرابط كيميائي ينقاullan متحولين من الحالة السائلة إلى مادة متصلبة تقوم بربط الحصويات، فإن لمكونات البيتون وخصائصها دوراً فعالاً وأساسياً في تحديد مقاومته.

ونظراً لأنَّ الإسمنت المستخدم غالباً في المشاريع هو الإسمنت البورتلندي العادي والمحقق للاشتراطات والمواصفات المعترف بها والمحددة في الشروط الخاصة بالمشروع بموجب شهادة منشأ، وأن الماء المستخدم صالح لأعمال البيتون فيبقى الدور الأساسي في تحديد مقاومة البيتون لمواصفات وخصائص الحصويات ولنسبة الماء إلى الإسمنت، فضلاً عن طريقة صنع البيتون والاهتمام به إثناء الصب وبعده.

### 2-الهدف من البحث:

الهدف من البحث هو دراسة خصائص ومواصفات الحصويات المحلية المستخدمة في المنشآت البيتونية في مدينة دمشق وريفها، ودراسة مدى تأثيرها في مقاومات البيتون ومقارنة نتائج استخدام الحصويات المعدلة مع نتائج الحصويات الخام دون تعديل، ودراسة انعكاس طريقة تصميم الخلطة على مقاومات البيتون.

### 3- طريقة الدراسة والبحث:

توجه هذا البحث إلى دراسة الحصويات المتوفرة في المقالع التي تزود محافظتي دمشق وريفها ومدى انعكاس مواصفاتها على مقاومة البيتون، وذلك باستخدام إسمنت

يحقق المواصفات المعتمدة من قبل المصنع المنتج ومطابق للمواصفات، وباعتبار أن الماء صالح للاستخدام في تصميم الخلطة البيتونية.

### 3-1-3- الدراسة الحقلية:

قمنا بزيارة 62 مقلعاً من المقالع التي تغذي محافظة دمشق وريفها بالحصويات اللازمة لتصنيع البيتون والواقعة في المناطق المبينة في الجدول(1).

| عدد المقالع المدرسة | أسماء المناطق            | عدد المقالع المدرسة | أسماء المناطق            |
|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|
| 4                   | مقالع جبهة حسيا الجنوبية | 3                   | مقالع جبهة حفير الشمالية |
| 4                   | مقالع جبهة حسيا الوسطى   | 5                   | مقالع جبهة حفير الجنوبية |
| 6                   | مقالع منطقة النبك        | 5                   | مقالع جبهة حفير الشرقية  |
| 1                   | مقالع منطقة الرحيبة      | 6                   | مقالع منطقة القسطل       |
| 5                   | مقالع منطقة المشرفة      | 4                   | مقالع منطقة المراح       |
| 6                   | مقالع منطقة جباتا الخشب  | 13                  | مقالع جبهة حسيا          |

(الجدول1)

وتم إحضار 169 عينة بحص و 89 عينة رمل من جميع أنواع الحصويات المتوفّرة فيها، والمأكولة وفق طرائق اختيار العينات المعتمدة في المرجع (8) بحيث تمثل هذه العينات الحصويات المختبرة تمثيلاً جيداً.

### 3-2- الدراسة المخبرية:

والتي تضمنت:

- 1 تحديد الخواص العامة للحصويات وذلك بإجراء العديد من التجارب على عينات البحص (تجربة الاهتراء (لوس انجلوس)- تحديد عامل التفتت بتجربة الصلابة- تجربتي النطاول والتسطح لتحديد شكل الحصويات- تجربة الوزن النوعي والامتصاص- تجربة التدرج الحبي) وكذلك على عينات الرمل (تجربة التدرج

الحبي - تجربة الوزن النوعي والامتصاص - تجربة معامل النعومة - تحديد نسبة  
الغضار - (تجربة المكافئ الرملية).

- دراسة نتائج التجارب ومقارنتها مع الموصفات المعتمدة وتحديد الحصويات  
الخام المقبولة وتقدير المقالع والعينات.

- دراسة إمكانية تعديل الحصويات الخام غير المحققة للموصفات وذلك بإضافة  
نوع آخر من حصويات المقلع نفسه بنسب معينة للحصول على حصويات معدلة  
تحقق المنحنى الحبي النظامي بشكل أساسي.

- تصميم الخلطات البيتونية وفق الطريقة الأمريكية [6] لكل من المقالع المدروسة  
وفقاً ما يأتي:

• 42 خلطة باستخدام الحصويات الخام المتوفرة دون تعديل، وهي موزعة بين  
16 خلطة حصوياتها محققة للدرج الحبي المثالي و 26 خلطة حصوياتها غير  
متحققة للدرج الحبي المثالي.

• 26 خلطة باستخدام الحصويات المعدلة (ذلك للمقالع التي حصوياتها غير محققة  
للدرج الحبي).

- تنفيذ عينات مكعبية (15\*15\*15) بيتونية لكل من النماذج المدروسة في المرحلة  
السابقة، وحفظها في شروط المختبر مدة 28 يوماً.

- اختبار العينات البيتونية على الضغط وذلك وفق الطريقة العامة لاختبار العينات  
على الضغط بالاعتماد على المرجع (6+1)، ومقارنتها مع المقاومة الاسطوانية  
المميزة المقبولة للخرسانة المراقبة  $200\text{kg/cm}^2$ .

- إجراء دراسة للنتائج ومقارنتها بين مقاومات الناتجة عن الخلطات السابقة  
ودراسة مدى تأثير خواص الحصويات وتعديلها في هذه مقاومات.

- التوصل إلى التوصيات اللازمة للحصول على مقاومات محققة لمقاومة المطلوبة  
بظروف الورشة.

#### 4- خواص الحصويات واختباراتها:

تشكل الحصويات الكتلة الأساسية في البيتون ولذلك يجب أن تكون ذات مقاومة وخصائص جيدة من أجل الحصول على مقاومات المطلوبة للبيتون، كما أن التأثير الكبير لخواص الحصويات في مقاومات البيتون يجعل من الضروري تحديد خواصها وإجراء العديد من التجارب قبل تصميم الخلطة. ومن أهم تلك الخواص التي يجب اختبارها:

##### 4-1- المقاومة:

يدعى هذا الاختبار باختبار التفتت، الذي يحدد مقاومة البصص وفق المرجع [10]. ويجب ألا تزيد قيمة عامل التفتت على 10% للبيتون العادي.

##### 4-2- الصلابة:

يدعى هذا الاختبار باختبار اهتراء أو تآكل المواد الحصوية(لوس انجلوس) وفق المرجع [5].

ويجب أن لا تزيد نسبة الفاقد على 30% بالنسبة للبيتون العادي.

##### 4-3- شكل الحبيبات:

إن الاختبارات المستعملة من أجل تقييم شكل الحبيبات ليست ثابتة وأكثرها استعمالاً هي تحديد دليل التطاول ودليل التسطح وفق المرجع [3].

يجب أن لا يتجاوز كل من دليل التطاول و دليل التسطح النسبة 15%.

##### 4-4- التدرج الحبي:

يقصد بالتحليل الحبي تحديد نسب الحبيبات ذات الأحجام المختلفة الداخلة في تركيب نموذج من الحصويات وفق المرجع [6].

يجب أن يقع تصنيف الحصويات الخشنة حسب الموصفات السورية ضمن حدود نسب التحليل المنخلي المبينة فيها والتي تتغير حسب المقاس الاسمي للبحص، ويجب

أن يقع تصنيف الحصويات الناعمة ضمن حدود نسب التحليل المنخلي الثابت والمحدد ضمن المواصفة.

**4-5- الوزن النوعي والامتصاص:**

الوزن النوعي هو النسبة بين وزن المادة إلى حجمها المطلق (حجم الأجزاء الصلبة)، أما الامتصاص فهي الزيادة في وزن الحصويات نتيجة الماء الموجود في مسامات المادة، ولا يشمل الماء الملتصق بالسطح الخارجي للحبيبات.

يتم إجراء التجربة للحصويات الخشنة(البχص) والناعمة(الرمل) كما هو وارد في المرجع (9).

**4-6- نسبة الغضار في الرمل:**

إن المنخل رقم 200 ذا الفتحة 0.07mm هو المنخل الفاصل بين الرمل والغضار.  
يجب أن لا تزيد نسبة الغضار على 7%.

**4-7- معامل نعومة الرمل:**

يعدُّ معامل نعومة الرمل من أهم خواص الرمل لأنَّه يعطينا فكرة عن حجم الحبيبات الناعمة في حصويات الخلطة.

يعتبر المجال المقبول لمعامل النعومة وفق الموصفات البريطانية والفرنسية- $Mf=2.2$ - $Mf=2.8$ ، وفي المقاييس السورية  $(Mf=2.3-3.1)$ .

**4-8- المكافئ الرملي:**

تعبر قيمة المكافئ الرملي عن حجم المواد العربية كالغضار والشوائب والحببيات الناعمة والمعلمات الموجودة في الرمل. وتحدد قيمة المكافئ الرملي كما في المرجع [7].

يجب أن لا تقل قيمة المكافئ الرملي عن 70 للبيتون العادي، وعن 75 للبيتون العادي ذي المقاومة المرتفعة نسبياً، وعن 85 للبيتون عالي المقاومة.

##### 5- تصميم الخلطات البيتونية:

يقصد بتصميم الخلطة البيتونية تحديد القيم النسبية لمكونات البيتون، وهي البحث والرمل والإسمنت والماء.

يحدد وفق طرائق التصميم المختلفة للخلطات البيتونية ما يأتي:

- 1- النسبة بين الماء والإسمنت .  $W/C$
- 2- كمية الإسمنت اللازمة لمتر مكعب من البيتون و تقاس ب  $kg/m^3$  .
- 3- النسب بين الحصويات  $S/S+G$  أو  $S/G$
- 4- كمية الماء اللازمة لمتر مكعب من البيتون.

وهناك العديد من الطرائق التي يمكن اتباعها في تصميم الخلطات البيتونية ذكر منها:  
الطريقة الوضعية- الطريقة البريطانية- الطريقة الفرنسية- الطريقة الأمريكية[6].

##### 6- عرض نتائج الدراسة:

سيتم عرض النتائج لجميع التجارب عن طريق التمثيل العمودي إذ يمثل المحور الأفقي نتائج التجارب والمحور الشاقولي النسب المئوية لعدد العينات أو المقالع المحققة، والهدف من ذلك الإيجاز في الشرح والسهولة في عرض النتائج و قراءتها.

##### 6-1- نتائج تجارب البحث:

###### 6-1-1- نتائج تجربة الاهتزاء (لوس انجلوس) وتجربة عامل التفتت:

تمت دراسة 169 عينة مأخوذة من 59 مقلعاً موزعة على 11 منطقة، وقد قمنا بحساب الوسطي لكل من نسبة الفاقد لتجربة لوس انجلوس وعامل التفتت من تجربة المقاومة وكانت القيم كما هو مبين في الجدول (2).

| عامل التفتت | نسبة الفاقد | نسبة الفاقد $\geq 30\%$ |             | القيم المسموحة |                    |
|-------------|-------------|-------------------------|-------------|----------------|--------------------|
|             |             | منطقة الدراسة           | نسبة الفاقد | منطقة الدراسة  | نسبة الفاقد        |
| 4.3         | 17.01       | جبهه حسيا الجنوبيه      | 5.61        | 19.56          | جبهه حفير الشمالية |
| 4.38        | 17.21       | جبهه حسيا الوسطى        | 5.07        | 16.93          | جبهه حفير الجنوبيه |
| 3.57        | 17.22       | منطقة النبك             | 4.79        | 13.84          | جبهه حفير الشرقية  |
| 4.37        | 17.99       | منطقة الرحيبة           | 7.13        | 25.57          | منطقة القسطل       |
| 7.25        | 24.76       | منطقة المشرفة           | 5.14        | 20.98          | منطقة المراح       |
| 7.35        | 21.82       | منطقة جباتا الخشب       | 4.60        | 15.85          | جبهه حسيا          |

(الجدول(2)

نلاحظ من الجدول أن جميع المقاولع محققة لكل من فاقد الاهتراء (الصلابة) وعامل التفتت (المقاومة) مع اختلاف مقاومة هذه الحصويات، وتم تصنيف المقاولع حسب نتائج تجربتي المقاومة والصلابة كنسب مئوية لمقاوماتها كما في الشكل(1).

(الشكل(1)

#### 6-1-2- نتائج تجربتي التطاول والتسطح:

تمت دراسة العينات المأخوذة من المقالع المدروسة والتي بلغ عددها 59 والموجودة في 11 منطقة، وتم حساب دليل التطاول الوسطي ودليل التسطح الوسطي لكل مقلع، فكانت نتائج تصنيف المقالع كنسبة مئوية لقيم كل من دليل التسطح والتطاول فيها كما في الشكل (2).

الشكل(2)

كما يبين الشكل(3) النسبة المئوية للمقالع التي شكل بحصها يحقق كلاً من دليلي التطاول والتسطح معاً.

(الشكل(3)

#### 6-1-3- نتائج تجربة الوزن النوعي والامتصاص:

من دراسة نتائج تجربة الوزن النوعي والامتصاص لعينات البحص نجد أن قيم الوزن النوعي تراوحت ما بين  $2.2-2.8 \text{t/m}^3$ ، أما نسبة الامتصاص فكانت قيمها متغيرة أيضاً وتراوحت وسطياً بين 0.7-2.2% ووصلت في بعض العينات إلى 4-6%， وقد انعكس ذلك على مقاومات البيتون فكانت مقاومات البيتون مرتفعة مع استخدام بحص وزنه النوعي أعلى ونسبة امتصاصه منخفضة.

#### 6-1-4- نتائج تجربة التدرج الحبي:

تمت دراسة النتائج التي أعطتها تجربة التدرج الحبي لعينات البحص البالغة 169 عينة من 59 مقلعاً وصنفنا المقلاع حسب التدرج الحبي لبحصها فكانت النتائج في الشكل (4) كالتالي:

- عدد المقلاع التي فيها بحص محقق دون عملية التعديل 47 .
- عدد المقلاع التي لا يوجد فيها بحص محقق قبل التعديل 12 .

(الشكل(4)

#### 5-1-6- دراسة عملية تعديل البحص:

سيتم عرض عملية التعديل من خلال مخططات التدرج الحبي لإحدى عينات البحص كما في الشكل(5)، علماً أن المنحنى الحبي للعينة المدروسة هو المستقيم الواصل بين رمز ٥ ، ويمثل المنحنيان الآخران المجال النظامي للبحص الذي قطره الاسمي-(19) . 37.5)



### الشكل(5)

ومن الشكل السابق نلاحظ أن عملية التعديل للعينة السابقة كانت مفيدة لأن المحنى الحي الناتج أصبح واقعاً ضمن المجال النظامي للبصص، مع التتويه إلى أن نسبة كبيرة من العينات لم تكن عملية التعديل مجده فيها وذلك لضرورة استخدام نسبة تزيد على 60% من بحص آخر، وبذلك تكون قد غيرنا مواصفات البصص كلياً وحصلنا على بحص جديد.

### 6-2-نتائج تجارب الرمل:

#### 6-2-1- نتائج تجربة التدرج الحي:

من دراسة نتائج التدرج الحي لعينات الرمل المدروسة والبالغ عددها 89 عينة موزعة على 55 مقلعاً في منطقة الدراسة فلما بتصنيف المقالع المدروسة حسب التدرج الحي للرمل كما في الشكل(6)، وكانت النتائج كالآتي:

- عدد المقالع التي فيها رمل محقق 29 مقلعاً.
- عدد المقالع التي رملها غير محقق وتعديلها غير منطقى 26 مقلعاً.

(الشكل(6)

#### **6-2-2- نتائج تجربة الوزن النوعي والامتصاص:**

بيّنت التجارب على العينات أن قيم الوزن النوعي الكلي للرمل تراوحت بين 2.00-  
 $2.4t/m^3$  و نسبة الامتصاص بين 4-19% ووصلت في بعض العينات إلى 28%， وقد  
انعكس ذلك على خواص مقاومات البيتون التي ازدادت بزيادة الوزن النوعي للرمل و  
نقصان امتصاصه.

#### **6-2-3- نتائج معامل نعومة الرمل:**

بمقارنة معامل النعومة لعينات الرمل المدروسة (89 عينة) مع معامل النعومة النظامي  
التي تبلغ قيمته وفق المعايير السورية بين 2.3-3.1 ، ووفق المعايير الفرنسية  
والبريطانية بين 2.2-2.8 نصل إلى النتائج المبينة في الجدول (3)، علمًاً أن جميع  
العينات تصبح جيدة النعومة وفق جميع المعايير المدروسة بعد عملية التعديل.

|                                  |                                   | نوع العينة      |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------|
| عدد العينات                      |                                   |                 |
| وتف الموصفات السورية والبريطانية | وتف الموصفات الفرنسية والبريطانية |                 |
| 19                               | 29                                | عينات رمل جيدة  |
| 2                                | 4                                 | عينات رمل ناعمة |
| 65                               | 53                                | عينات رمل خشنة  |
| 3                                | 3                                 | عينات رمل مزار  |

(الجدول3)

#### 6-2-4- نتائج تجربة نسبة الغضار:

بمقارنة نسبة الغضار لعينات الرمل المدروسة (89 عينة) مع النسبة المقبولة في الموصفات والتي تشترط أن تكون أقل من 7% نجد أن عدد العينات المحققة هي 22 عينة.

#### 6-2-5- نتائج تجربة المكافئ الرملي:

تمت دراسة تجربة المكافئ الرملي على (80 عينة) من الرمل فكانت عدد العينات التي قيمة مكافئها الرملي أكبر من 75 والتي هي القيمة الدنيا المسموحة للبيتون العادي ذي المقاومة المرتفعة نسبياً هو 24 عينة.

ويبيّن الشكل(7) مقارنة بين نسب عينات الرمل المحققة لكل من تجارب معامل النعومة ونسبة الغضار والمكافئ الرملي.

(الشكل7)

**6-2-6- دراسة عملية تعديل الرمل:**

يتم توضيح التعديل في الشكل (8)، علماً أن المنحنى الحبي للعينة المدروسة هو المستقيم الواصل بين رمز 0، ويمثل المنحنيان الآخرين المجال النظامي للرمل.

(8) الشكل

### 6-3-تقييم التدرج الحبي لحصويات المقالع:

بعد دراسة التدرج الحبي لكل من عينات البحص والرمل لكل مقلع، فمنا بتحديد المقالع التي توفر فيها بحص ورمل يحققان التدرج الحبي فكان عددها 23 مقلعاً. ويبين الشكل (9) تصنيف المقالع بالنسبة للتدرج الحبي لحصوياتها:



لا يوجد فيها بحص ورمل يحققان التدرج الحبي      فيها بحص ورمل يحققان التدرج الحبي

الشكل (9)

### 6-4-نتائج تصميم الخلطات البيتونية:

قمنا بكسر العينات المكعبية المصبوبة بعد 28 يوماً من الصب، وأجرينا عليها الدراسة اللازمة من أجل تحديد مقاومة الإسطوانية المميزة. ونعرض في الجدول (4) نتائج واحدة من الخلطات المدرosaة والبالغة 42 خلطة (الفقرات 6-4-1، 6-4-2، ) وهي الخلطة(17) للمقلع 20:

| المقاومة الناتجة<br>المقاومة المطلوبة | F <sub>c</sub><br>اسطوانية | F <sub>c</sub><br>مكعبية | F <sub>cm</sub><br>مكعبية | وزن<br>حجمي | مقاومة<br>مكعبية | قوة<br>الكسر | وزن<br>العينة | رقم<br>الخليطة |
|---------------------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------|------------------|--------------|---------------|----------------|
| 1.08                                  | 216                        | 270                      | 292                       | 2.36        | 289              | 65           | 7.92          | 17 عادي        |
|                                       |                            |                          |                           |             | 307              | 69           | 8.02          |                |
|                                       |                            |                          |                           |             | 280              | 63           | 7.96          |                |
| 1.135                                 | 227                        | 284                      | 316                       | 2.39        | 338              | 76           | 8.02          | 17 معدل        |
|                                       |                            |                          |                           |             | 302              | 68           | 8.05          |                |
|                                       |                            |                          |                           |             | 307              | 69           | 8.08          |                |

(4) الجدول

كما يبين الجدول (5) مواصفات الحصويات المستخدمة في الخليطة السابقة.

| مواصفات عينة البحص (70) المستخدمة في الخليطة (17) |                         |                 |                |                |                    |                |                 |
|---|-------------------------|-----------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------|
| الوزن<br>ال النوعي<br>الكلي                       | الوزن الحجمي<br>الرديمي | دليل<br>التطاول | دليل<br>التسطح | عامل<br>التفتت | فائد نوس<br>انجلوس | الدرج<br>الحبي | القطر<br>الاسمي |
| 2.64  | 1.556                   | 17.6 %          | 14.38 %        | 6.09 %         | 22.8 %             | محقق           | 4.75-25         |

(5) الجدول

| مواصفات عينة الرمل (30) المستخدمة في الخليطة (17) |                  |                |                          |                         |                         |                 |                   |                  |                |
|---|------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|------------------|----------------|
| بعد التعديل                                       |                  |                | قبل التعديل              |                         |                         |                 |                   |                  |                |
| نسبة<br>الغضارب                                   | معامل<br>النعومة | الدرج<br>الحبي | الوزن<br>النوعي<br>الكلي | الوزن الحجمي<br>الرديمي | الوزن الحجمي<br>الرديمي | نسبة<br>الغضارب | المكافئ<br>الرملي | معامل<br>النعومة | الدرج<br>الحبي |
| 8.23%   | 2.177            | محقق           | 2.432                    | 1.769                   | 11.2%                   | 77%             | 3.429             | غير<br>محقق      |                |

وتم تصنيف نتائج الخلطات وذلك وفق نماذج الخلطات المبينة في الفقرة(2-2)- البنـدـ4  
إلى:

#### 4-1-6- نتائج الخلطات العاديّة:

قمنا بدراسة نتائج المقاومات الإسطوانيّة المميزة لخلطات النموذج الأول (42 خلطة) المنفذة باستخدام الحصوبيات الخام وتصنيف هذه النتائج وفق ما يأتي:

- (2) خلطة مقاومتها أقل من 200.
- (11) خلطة مقاومتها ونظرًا لأنَّ.
- (14) خلطة مقاومتها (221-260kg/cm<sup>2</sup>).
- (9) خلطات مقاومتها (261-300kg/cm<sup>2</sup>).
- (5) خلطات مقاومتها (301-350kg/cm<sup>2</sup>).

ويبيّن الشكل (10) العلاقة بين تصنيف الخلطات نسبة لمقاوماتها الإسطوانيّة المميزة .

الشكل(10)

نلاحظ من نتائج الخلطات العاديّة السابقة باستخدام الحصوبيات الخام المتوفّرة في المقالع أنَّ نسبة 5% فقط من العينات كانت مقاومتها أقل من المقاومة المطلوبة وهذا يعود بشكل أساسي إلى طريقة صنع البيتون إذ تم تنفيذ العينات في ظروف المخبر

وجود دك عالي، فضلاً عن كون تصميم الخلطات تم باستخدام الطريقة الأمريكية التي تأخذ بالحسبان مواصفات الحصويات المختلفة (القطر الأعظمي للحصويات ومعامل نعومة الرمل والأوزان النوعية الفعلية) والتي لا تلاحظ نهائياً عند استخدام الطريقة الوضعية التي استخدمت في أغلب المشاريع الواردة في المراجع (13-14-15).

كما نلاحظ اختلاف المقاومات تبعاً لمصدر الحصويات، وقد تم تصنيف المقالع حسب المقاومة الإسطوانية المميزة للخلطات المنفذة بحصوياتها في المجموعات الثلاث الآتية:

- 1- مقالع متوسط المقاومة الإسطوانية المميزة لخلطات حصوياتها  $280 \text{ kg/cm}^2$  وهي: حفيـر الشـماليـة - حـفيـرـ الجنـوبيـة - حـسيـةـ الجنـوبيـة - حـسيـةـ الوـسـطـى.
- 2- مقالع متوسط المقاومة الإسطوانية المميزة لخلطات حصوياتها  $255 \text{ kg/cm}^2$  وهي: حـسيـة - النـبـك - المـشـرـفـة - جـبـاتـ الـخـشـبـ.
- 3- مقالع متوسط المقاومة الإسطوانية المميزة لخلطات حصوياتها  $215 \text{ kg/cm}^2$  وهي: حـفيـرـ الشـرقـيـة - القـسـطـل - المـراـح - الرـحـيـة.

#### 6-4-2- نتائج الخلطات المعدلة:

يبين العمود الأخير من الجدول (4) أن تعديل الحصويات أدى إلى زيادة المقاومة الإسطوانية المميزة بنسبة تتراوح بين % 5.0-9.0 للخلطات التي قمنا بتعديل رملها وكان بحصها محققاً، بينما زادت بنسبة تتراوح بين % 12.5-14.5 للخلطات التي عدّلنا بحصها وكان رملها محققاً. وهذا يبين أن تأثير المقاومة بنوعية البحص أكثر من الرمل.

وبذلك نجد إمكانية زيادة المقاومة بنسبة تصل إلى 15% عن طريق تعديل الحصويات (البحص أو الرمل) مع ملاحظة التكاليف العالية الالزامية لذلك من معدات وتجهيزات خاصة وأدوات يجب توافرها في المقالع.

#### 7- النتائج:

- 1- أثبتت التجارب أن اختلاف مصادر الحصويات مقرن باختلاف مواصفاتها، الأمر الذي يعطي مقاومات مختلفة للبيتون.
- 2- إن مقاومة الحصويات تؤثر بشكل مباشر في مقاومات البيتونية التي تزداد بزيادتها، وقد أظهرت التجارب تقارب النتائج بين تجربتي نسبة فاقد لوس انجلوس وعامل التفتت، والتي أثبتت أن مقاومة البص في جميع المقالع المدروسة محققة للمواصفات مع اختلاف هذه المقاومات، حيث كان البص في 70% من المقالع ذات مقاومة جيدة وفي 30% بمقاومة مقبولة كما هو موضح بالشكل(1)، مما انعكس على مقاومة الخلطات البيئونية لهذه المقالع، فكلما قلت نسبة التناكل وعامل التفتت زادت مقاومة البص ومن ثم مقاومة البيتون.
- 3- إن شكل الحصويات يؤثر في مقاومات البيتون وأظهرت التجارب أن زهاء 62.7% من المقالع المدروسة تحقق شرط التطاول، و 47.5% تحقق شرط التسطح، في حين 27.1% من المقالع تحقق شرطي التطاول والتسطح معاً.
- 4- إن الوزن النوعي للبص (أو الرمل) ونسبة امتصاصه تؤثر في مقاومات البيتون، فتزداد مقاومة البيتون مع استخدام بص (أو رمل) وزنه النوعي أعلى ونسبة امتصاصه منخفضة.
- 5- إن زيادة نعومة الرمل أو نقصانها عن المجال المسموح وزيادة كل من المكافئ الرملي ونسبة الغضار فيه تؤثر بشكل سلبي في مقاومات البيتون، وقد أظهرت التجارب تقارب النتائج بين تجارب المكافئ الرملي ومعامل النعومة ونسبة الغضار في عينات الرمل المدروسة والتي تحقق في 27.5 % من المقالع.
- 6- إن التدرج الحبي لكل من البص والرمل ومدى مطابقته للمواصفات يؤدي دوراً مهماً وأساسياً في التأثير في مقاومات البيتون، وقد أظهرت التجارب أن 79.6% من المقالع المدروسة فيها بحص تدرجه الحبي نظامي و 52.7% من المقالع فيها

رمل تدرجه الحبيبي مقبول، في حين 42.3% من المقاولات فيها بحص ورمل يحققهما معاً.

7- إن المقاولات التي تم الحصول عليها باستخدام الحصويات الخام محققة للمقاولات المطلوبة بنسبة 95% وهذا يعود لطريقة صنع البيتون في ظروف المخبر وجودة الدك العالية، فقد تم استخدام الطريقة الأميركية في تحديد النسب الوزنية لمكونات الخلطة والتي تأخذ بالحسبان مواصفات الحصويات. إن انخفاض المقاولات للبيتون المنتج في الورشات كما هو موضح في المراجع [13-14-15-16]

يعود لاستخدام الطريقة الوضعية المعتمدة في تصميم الخلطات في أغلب المشاريع والتي تحدد النسب الحجمية دون اعتبار مواصفات الحصويات المستخدمة ومصادرها.

8- إن تعديل الحصويات غير المحققة للمواصفات قبل استخدامها في الخلطات البيتونية أدى إلى زيادة في المقاومة البيتونية المميزة بنسبة 5-15%， علماً أن عملية التعديل مفرونة بتكليف وأعمال إضافية يجب أخذها بالحسبان.

#### 8- التوصيات:

1- ضرورة مراقبة جميع المقاولات واختبار حصوياتها للتأكد من مطابقتها للمواصفات الفنية المطلوبة.

2- تزويد أماكن التنفيذ بشهادة منشأ تتضمن الخواص الأساسية للحصويات المستخدمة.

3- التأكيد على ضرورة غسيل البصص والرمل قبل الاستخدام وذلك للتخلص من الحبيبات الناعمة والمواد الغضارية والعالقة، والتي تؤدي إلى عدم التصاق المونتاينرية بالمواد الحصوية التصاقاً جيداً كما تؤدي إلى زيادة السطح النوعي للحصويات ومن ثم تثبيت كمية من الماء الحر حول سطح حبيباتها دون

السماح لها بالمشاركة في عملية التفاعل مع الإسمنت مما يؤدي إلى عدم تجانس  
البيتون وانخفاض مقاومته.

4- دراسة خواص المواد الحصوية قبل تصميم الخلطة والتحقق من مطابقتها  
للمواصفات في حال عدم توافر شهادة منشأ بمواصفات الحصويات، ويفضل  
التتأكد من هذه المواصفات مع توافر شهادة المنشأ.

5- الاعتناء برّج البيتون ومراقبته في أثناء الصب وعدم الصب في أوقات البرد  
والحر الشديدين، والعناية بالبيتون بعد الصب والمحافظة على رطوبته مدة كافية  
لتحقيق التفاعل الكيميائي الكامل ومن ثم رفع مقاومته.

6- السعي لتصميم الخلطات البيتونية في الورشات بالاعتماد على طرائق دقيقة  
كالطريقة الأمريكية باستخدام تقانات خاصة (مجلب مركزي)، وعدم الاعتماد على  
الطريقة الوضعية في التصميم للوصول إلى المقاومات البيتونية المطلوبة.

#### 9- المراجع:

- 1 الإحصاء وطرق تطبيقه في ميادين البحث العلمي - الجزء الأول - جامعة دمشق- د.أنيس كنجو .
  - 2 أعمال الخرسانة والخرسانة المسلحة- نقابة المهندسين.
  - 3 الطرق- جامعة البعث.
  - 4 الكود العربي السوري لتصميم و تنفيذ المنشآت بالخرسانة المسلحة- نقابة المهندسين- 2004 .
  - 5 المواصفات القياسية السورية- دمشق 1985.
  - 6 تكنولوجيا البeton والمدخل للبيتون المسلح- جامعة دمشق- د.رزوق- د.زرين الدين.
  - 7 مواد البناء واختباراتها- جامعة دمشق- د.سعود- د.سطاس.
  - 8 الكتاب العربي لمواصفات و طرق اختبار الخرسانة- الجمعية الأميركيّة لاختبار المواد-ASTM- 2000.
  - 9 دليل التجارب والاختبارات - AASHTO .
- 10- BSI, Testing Aggregates, British Standard-1990.  
11- C.B.WLBY,Concrete for Structural Engineers, London-1977  
12- M.L.Gambhir, Concrete Technology, Second Edition-1995.
- 13- دراسة مقاومات البيتون وطرق تحسينها- رسالة ماجستير/ كلية الهندسة المدنية/ جامعة دمشق- إعداد الدراسة م.محمد أبو الشكر- إشراف د.م.عصام مالك د.م.مأمون السمكري - 1997 .
- 14- دراسة إحصائية لنتائج كسر عينات البيتون في بعض مشاريع دمشق وريفها- رسالة دبلوم/ كلية الهندسة المدنية/ جامعة دمشق- إعداد م. اياد عمورة- إشراف د.م.عصام مالك - 1998 .

-15- دراسة إحصائية لنتائج كسر عينات البeton في بعض مشاريع دمشق وريفها-

رسالة دبلوم / كلية الهندسة المدنية / جامعة دمشق - إعداد م. ماري طاما -

إشراف د.م. عصام مالك - 2001.

-16- دراسة إحصائية لنتائج كسر عينات البeton في بعض مشاريع دمشق وريفها-

رسالة دبلوم / كلية الهندسة المدنية / جامعة دمشق - إعداد م. ميادة السبع -

إشراف د.م. عصام مالك - 2003.

تاریخ ورود البحث إلى مجلة جامعة دمشق: 28/2/2005.