

\*

.

Y

-

-

-

:

\*

---

: -

[1]

:

.... [2]

...

:

-1

-2

[4]

:

-3

[5]

-4

-5

2500 [N/mm<sup>2</sup>] 1900 -

[3]

[6,7,8]

[11]

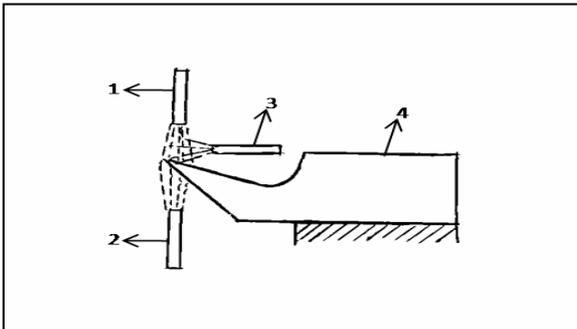
[9,7]

[10] [6,7]

SAE3150

60mm		25mm			
T15K6					
%3	%4	%3	%10	%80	
18-36-180	18-36-180	18-36-180	18-36-180	18-36-180	m/min
8	8	8	8	8	$\gamma$
0,3	0,3	0,3	0,3	-----	mm
21	7	7	7	-----	l/min

[6]



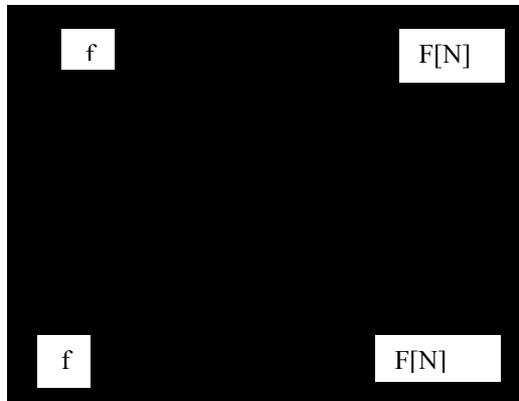
[12,13]

-1 : (1)  
 -4 -3 -2  
 YDA-600  
 .T15K6  
 YT

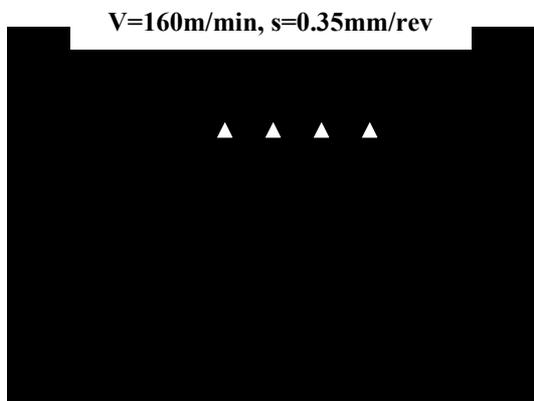
.KING CZ1340A

L=60mm D = 25 mm

3Hp 100bar  
 8mm  
 0.3mm



:  
80%  
.3% 4% 3% 10%  
[14]



0,3mm  
.7L/min

V=16m/min, s=0.35mm/rev

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

-,Δ      -z ,f x      -F  
-3              -2              -1  
-5              -4  
:(2)

0,3mm

X  
Z ( ) 40%  
( ) 20%

75%

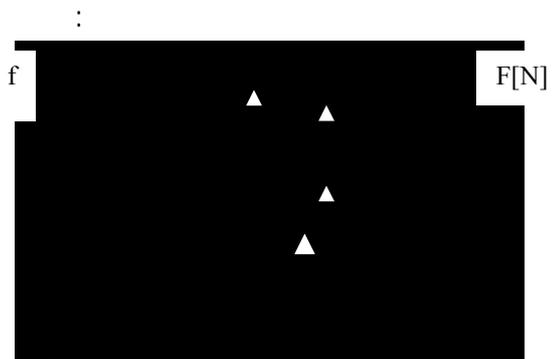
0,5

Z X

16m/min

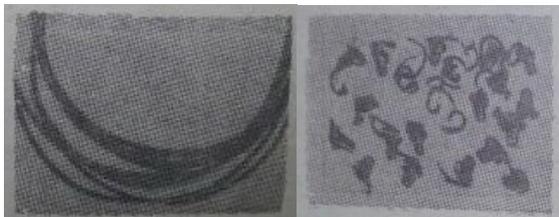
0,8 0,5 0,75 0,6  
160m/min

Y

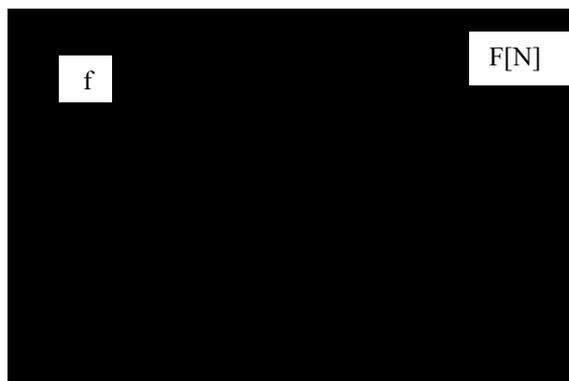


- □ x -◇ z -Δ  
Y : (3)

Y



:(5)



- □ x -◇ z -Δ  
:(4)

(mm)

8

5

0,3-0,6

-2

-3

-4

-5

-6

-7

-8

-9

-10

T[min]

2

V[m/min]

T15K6

-2

:(6)

CNC

180

485 [min]

m/min

25%

-1

- 1- Резание Металлов .С.Н .Филоненко, стр 211 Киев. 1963.
- 2- Отделочные операций в Машиностроение, И.Г. Космачев, В.Н.Дугин, Б.А.Немцев. Лениздат. 245стр.1985.
- 3- Технология Машиностроение .Г. П . Мосмалыгин, Н .Н. Т олмачевский, стр 287, Москва, Машиностроение ,1990.
- 4- Металлообработка ,журнал,4(34)/2006.
- 5- Токарные Станки и работа на них. Т. И. Тишенина, Б.В. Федоров, стр144 ,Москва "Машиностроение" 1990.
- 6- Масляные смазочно - охлаждающие жидкости для обработки металлов резанием. Г.Т .Малиновский,стр.155, Москва "Химия"1993.
- 7- Масляные смазочно-охлаждающие жидкости для обработки металлов резанием .Г.Т. Малиновский стр.188,Москва "Химия"1988.
- 8- Повышение Производительности Труда при работе на Токарных Станках,В.К.Семинский ,стр134Москва,Машиностроение,1973.
- 9- Технология Машиностроения, журнал №9, 2006
- 10- Металлорежущие станки. Н.Н.Чернов,стр .414, Москва , Машиностроение 1988.
- 11- обработка резанием ,Металлорежущие инструмент и Станки, стр447, Москва, Машиностроение, 1990.
- 12- Режущий Инструмент .А. П.Д рагун, стр 270, Лениздат 1986.
- 13- Технология Механической Обработки. А.А. Маталин, стр461, Ленинград "Машиностроение" 1977.
- 14- Моделирование трения и износа.Н аучно-Исследовательский Институт информации по Машиностроению "НИИМаш", стр317, Москва 1970.