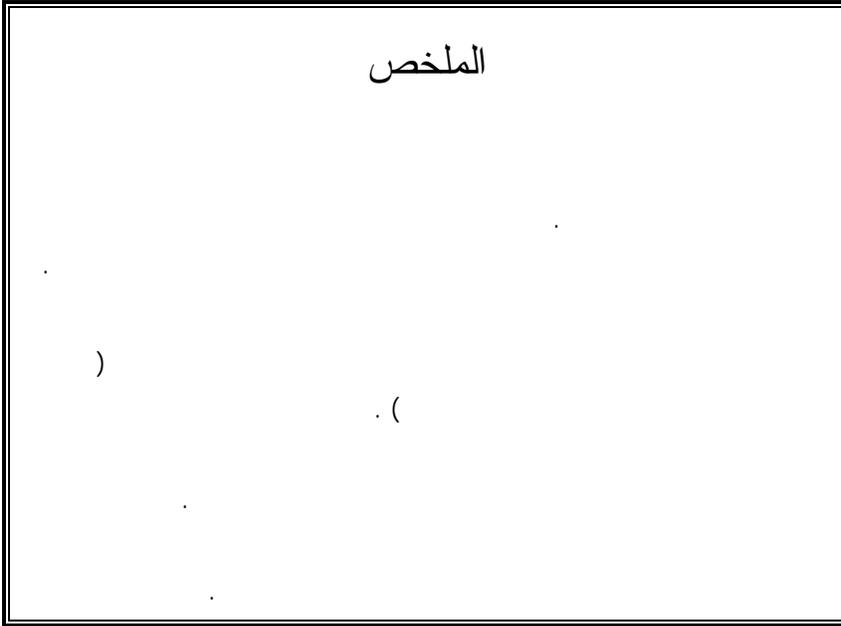


الأسس النظرية لدراسة وتحديد طرق العمل  
في الشركات الصناعية



---

أولاً - تعريف دراسة العمل (Work study Defi.)

(1)

ثانياً - خطوات تنفيذ دراسة العمل (Steps of work study)

:

-1

-2

-3

-4

-5

-6

أولاً - تحديد المنطقة التي ستتم دراستها مع تحديد للهدف المراد تحقيقه من  
جراء تنفيذ هذه الدراسة

التكاليف المرتفعة (High cost)

150,0 00	A
2,500,0 0 0	B
700,000	C

B

---

B            %6  
B                            %6            .A  
.C            %22

اختناقات كبيرة على خط الإنتاج ( **Bottlenecks** )

A  
C-B  
B -C

أسباب تقانية ( **Technical Reasons** )

ضغوطات مختلفة لتنفيذ دراسة تحليلية لطريقة العمل ( **Pressure from Work** )  
(people)

:

- 
- 
- 

(2)

(1)

ثانياً- تسجيل دقيق للوضع الراهن للعملية الإنتاجية:

:

- 

%90

%10

▪

صفحة المرجع الأساسي
:
:

.1

:

( )

▪

▪

▪

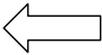
مخطط توضيح نتائج الطريقة (صفحة التشغيل التسلسلي)

:

- - 
  - 
  - A
- :

(2)

:(A. S. M.E.)

- ( ) 
- ( ) 
- ( ) 
- ( ) 
- ( ) 
- ( ) 

---

-B

( ) ○  
( ) □

( )

(2 )

- C

- 
- 
-

:

-1

-2

-3

-4

-5

-6

)

-7

.( 5.0-0.5

ثالثاً- فحص تفصيلي للحركات التي تتضمنها طرق العمل

:

(Scale Drawings)

-A

---

(Templets) -B

( )  
( )

( )

(Three Dimensional) - C

)

.( LEGO

(Flow Diagram) - D

(String Diagram) - E

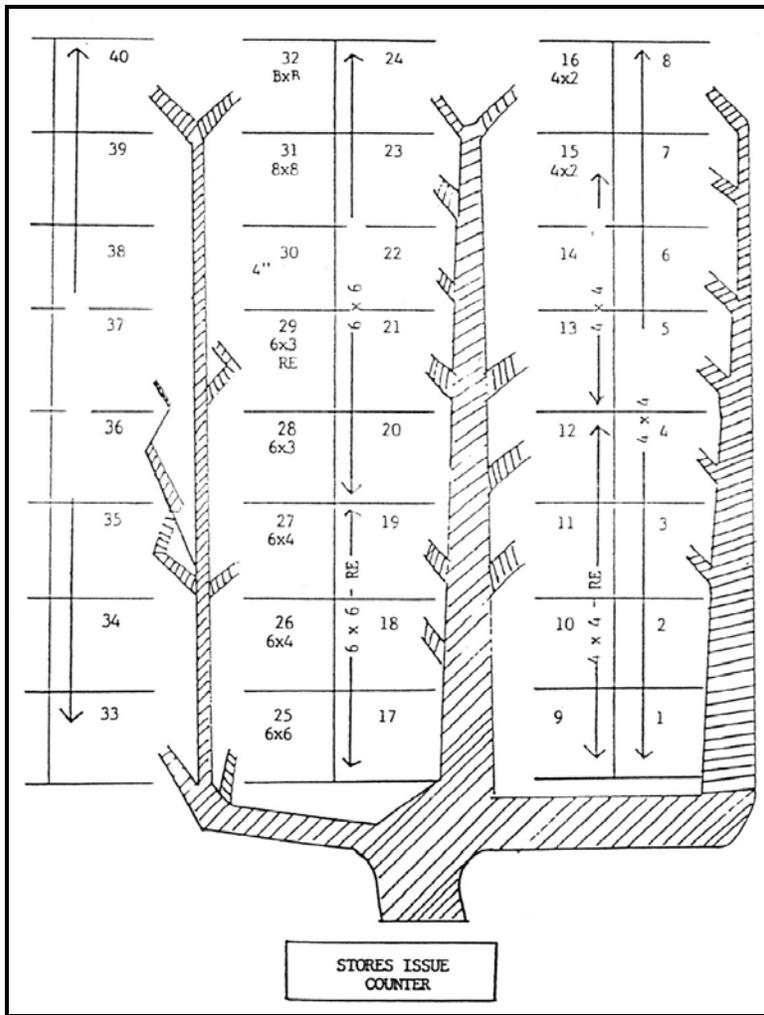
.( BSI )

.(2 )  
)

.(

( )

( )



( ) :2

(Travel Chart)

- F

.(4 3 1)

.(3 )

<b>G</b>	<b>F</b>	<b>E</b>	<b>D</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	
			3				<b>A</b>
	2			2		1	<b>B</b>
		1	3			2	<b>C</b>
	4				3		<b>D</b>
				1		3	<b>E</b>
2		2					<b>F</b>
	2			1			<b>G</b>

( ) :3

(Charts against a time scale)

- G

---

1

رابعاً- تطوير طرائق العمل:

)

.(

: 1

		-1
		-2
	)	-3
	(	-4
		-5
		▪
		▪
		▪
	)	-6
	(	-7
		-8
		-9
	)	-10
		(
-		-11
		-12
	2-1	)
	(	

4-1- كيف نبدأ بعملية التطوير؟

---

2-4- تقانات الأسئلة:

- 
- 
-

( 2 )

2

---

1

2

(6 5).

3-4- تسجيل النشاطات المختلفة

( - - )

:

( )

( - - )

- 
- 
- 
- 
- 
-

## صفحة التساؤلات

:	:	-1	.1 .2 :
			: ▪ ▪ ▪
			) ( ) ( ▪ ▪

---

		) ( ..	▪ ▪ ▪
	:		:

:

: 1





( : ) -19  
-20

-21  
-22

-23

... -24

-25  
-26  
-27

-28  
-29  
-30  
-31  
-32  
-33  
-34  
-35  
-36  
-37  
-38  
-39  
-40  
-41  
-42  
-43

- -

:2

-1-3-4

( - - ) -1

-2

( - - ) -3

-4

( - ) -5

-6

) (

-7

خامساً- تطبيق طريقة العمل المطورة

:

-1

-2

---

-3

:

▪

▪

▪

▪

-4

:

▪

▪

▪

سادساً- مراقبة طريقة العمل المطورة

:

▪

▪

▪

خاتمة

---

## المراجع

- 1- ILO (International labor Organization) : Introduction to Work study ,  
Geneva 1996
- 2- Mechanical Engineer Handbook , 8<sup>th</sup> Publication
- 3- Steinbuch\Olfert : Fertigungswirtschaft und Kalkulation, 10.Auflage ,  
Stuttgart 1992
- 4- BDI, Kosten-und Leistungsrechnung als Planungsrechnung ,2. Aufalge,  
Begrisch Gladbach 1986
- 5- Work Study Workshop for Investors in Manufacturing Enterprises,  
Issue No.01 T.Malcolm Pugh 1996
- 6- Quality Workhop for Managers, Supervisors, Trainers & Investors in  
Human Recourse Development, Issue No.1, 1997

.1999/5/16 :