

## السؤال الأول : (٢٢ درجة)

- ١- • كلما ازدادت كثافة أمتلئ كمية أكبر من الوقود في خزان الطائرة وبالتالي تزداد مافة الطيران دون التوقف للتزود بالوقود .  
• وعند استعمال وقود ذو حرارة احتراق عالية ، فإن كمية أكبر من الطاقة تنطلق من وحدة الكتلة أو الحجم وتزداد سرعة خروج الغازات من الفوهة وبالتالي تشد عملية السحب .

- ٢- الاضامات : مخنات الاشتعال - شبطات التكوين - مخنات قابلية التخزين مخفضات نقطة الانصهار .

- ٣- عملية التثبيت : ازالة الغازات من النفط والغازولين - لاصائية نقل النفط بامان وحفظ صنفط البخار للغازولين  
عملية المقرية : ازالة الملوثات الخفيفة من الكيروسين والماروت - لضبط درجة الوصف

- ٤- لأن العطريات تخفض نقطة التدخين وترفع قابلية التدخين لارتفاع نسبة C/H .

- ٥- تشكل عند إنتاج النفط بسبب الإشارة التي تحدث بسبب حدوث الإشارة هو التدفق المضطرب .  
• ينتج النشاط السطحي عن وجود الملوثات القطبية والتي تتضمن الاستطيات والراتينجات والحموض العضوية .

- ٦- • لارتفاع عدد أوكسائل نسبياً ،  
• ولتحويلها الى هيدروكربونات عطرية نترجى الهيدروجين (حلق الهكسان ← بنزين) .

- ٧- • تسبب المركبات الكبريتية : في الغازولين كوقود الى التآكل ( المركبات الدنيا ) ،  
في الغازولين كلقم في عملية اعادة التكوين الواسطي الى قسم الوسيط .

- ٨- المركبات الأكسجينية غير مرغوب بها لعدة أسباب :

- تغير لون المنتجات البترولية .
- تشكل رواسب بالإضافة الى الأثر الحمضي أثناء النقل والتخزين .
- ترفع الحموضة الكلية بسبب وجود الحموض الثفينية .

- ٩- • سبب ظاهرة الدق : اشتعال ذاتي ( مبكر ) لهيدروكربون بمرحلة الانضغاط .  
• من سبباتها : - هبوط قدرة المحرك بسرعة تآكله ،  
- فقد الطاقة الكلية الناتجة من احتراق الوقود  
- زيادة استهلاك الوقود .

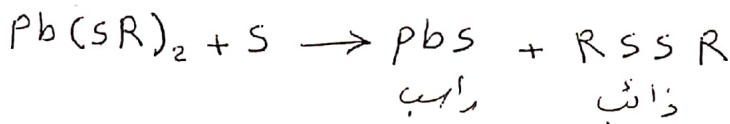
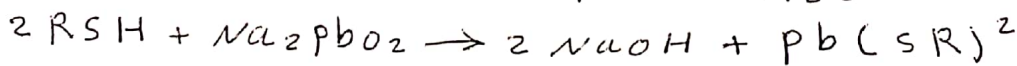
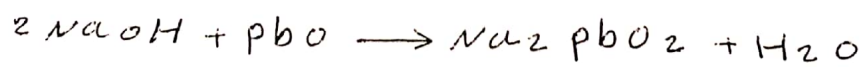
- ١٠ - قياس التأخر في الاشتعال : أي تحديد الوقت ما بين دخول الوقود إلى غرفة الانفجار وما بين احتراقه .

### السؤال الثاني : (٢٥ درجة)

- أ - مبدأ التصنيف : إعطاء فكرة عن التوزيع الاحصائي للأجزاء البنيوية في القطع .  
 - جمع عدد كبير من المعلومات بالشكل الاحصائي لتحديد البنية بشكل أفضل .  
 - تحديد الثوابت الفيزيائية للعينات المدروسة .  
 - تحديد النسبة المئوية :  $\%C_p$  ،  $\%C_d$  ،  $\%C_{An}$  .  
 - تحديد عدد الحلقات العطرية والتفصيلية وعدد الحلقات الكلية في الجزيئية المتوسطة ذات الوزن الجزيئي المتوسط .

- ب - ١ - التقطير الجوي : لفصل العديد من القطعات درجة غليانها حتى  $350^\circ\text{C}$  .  
 ٢ - التقطير الفراغي : لفصل القطعات التي لها درجات غليان عالية ولتجنب تكبير الهيدروكربونات .  
 ٣ - التقطير تحت ضغط مرتفع : لفصل القطعات التي لها درجة غليان منخفضة .  
 • يتحقق التلامس المتكرر بين البخار والسائل المتحركين باتجاهين متعاكسين يتم تبادل حراري ومادي حيث يتكثف جزء من البخار ويخرج جزء من السائل .  
 • درجة حرارة القطع : هي درجة الحرارة التي يتم فيها فصل منتجات تفصيلة مختلفة ولكل منتج درجة قطع هما درجة الغليان الابتدائية والنائية .  
 • كيف يمكن التقسيم : يمكن تقسيم درجة الفصل لدرجة التقطير الجوي من خلال تحليل منتجات الغليان للمنتجات التي تم الحصول عليها .  
 • يتبخر المنتج الذي خفض غلياناً في البرج الأول بدرجة حرارة مرجل إعادة الغليان ، وهكذا تأخذ المنتجات المتزايدة درجات الغليان بالانفصال على التوالي في كل برج من الأبراج المتبقية .

- ت - ١ - الأسباب التالية : ضياع سوادقية (العطريات) ، تطور عملية الهدرجة ، تسهل نظائرات ، انخفاض كفاءة أكسدة المركبات ،  
 • المشتقات : الغاز ، غازولين التقطير المباشر ، غازولين التكسير الواسع والحراري ،  
 • لإزالة المركبات الحاصضية .  
 • أكسيرسين ورمود الديزل - لإزالة المحبوس التفصيلية ،  
 • المركبات الموجودة في قطعات أثقل وتفل في درجة أعلى من  $(110^\circ\text{C})$  لا تذوب في الصدا اللامرية لذلك يضاف  $PbO$  ، ويمكن توضيح دورة بالتفاعلات التالية :



- مواصفات المذيبات : - انتقائية جيدة في مجال واسع من درجات الحرارة
- يجب أن تختلف باختلاف خواص الفيزيائية من اللقيم لتكوين عملية تجديده ( الكثافة ، درجة الغليان )
- أن تكون حراره تبخرها منخفضة لحفظ استهلاك الطاقة .

• مضاف المذيب ( مزيج من الديستون والبنزن أو ميثيل ايثيل كيتون والبنزن ) لتبريد المادة الأولية جيداً دون رفع لزوجة وبالتالي يأتى من فصل البرافينات على أكمل وجه . يتم التبريد ببطء تحت نقطة الانصباب فيزيب البرافين ويفصل بواسطة جهاز الترشيح في جوف الفاز الواقى .

ث - ١٠ - تفاعلات الكيمائية : - تحول الزومرين  
- تفاعلات نزع الهيدروجين  
- الهدرجة والتكثير الهيدروجيني

- تصنيف التفاعلات : - تفاعلات سريعة : نزع الهيدروجين من النفثينات ، تحلل البرافينات
- التكثير الهيدروجيني ، هدرجة الدوليغينات
- تفاعلات بطيئة : تحلل البرافينات ، نزع الاكسين من العطريات .
- لأن الرينيوم يتميز بميل : ثابتة حرارياً ، قابل للتجديد ، تسبب المركبات الكبريتية تسمم مؤقت للور
- بالتجديد المستمر : يتم بشرط قاسية ( ضغط منخفض ) ، وارتفاع حرررد الفازولين
- ارتفاع كمية الهيدروجين النقي
- ارتفاع كمية ونوعية الفازولين
- زيادة نرة التشغيل
- انخفاض كلفة الوحدة

ج - • يعود التطور السريع الذي طرأ على الهدرجة الى :  
- فرض شروط قاسية على نوعية المنتجات البترولية التجارية  
- انخفاض سعر تكلفة انتاج الهيدروجين  
- اكتشاف مواد حفازة فعالة جداً

- تطورت وفقاً لآتي : - التنقية الهيدروجينية للمنتجات النفطية : يتم تحليم C-S ، C-N ، C-O ثم اتمام نواتج التفكك بالهدرجين وانطلاق :  $H_2S$  ،  $NH_3$  ،  $H_2O$  . وشدة الهدرجة خفيفة
- اكسير الهيدروجيني للأجزاء الثقيلة وبغايا نفطية : تفكك مكونات المادة الأولية عند C-C واثبات البقايا الناتجة بالهدرجين ، ونزع الاكسين للعطريات ، وشدة الهدرجة قوية .
- الشكل (٢١) : - خط فقدان فعالية وسط سرير ثابت حيث تتوضع معظم الشوائب في الأعلى وترداد مع ازدياد نرة التشغيل ،

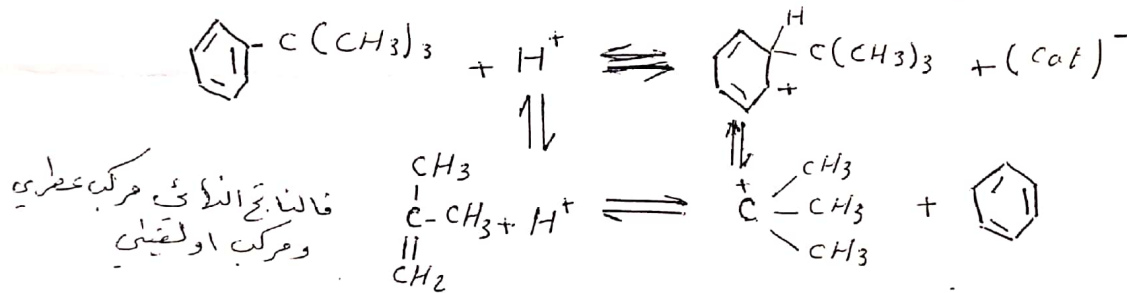
- ب - خط فقدان فعالية وسط بالسرير الموسع حيث مع حركة الوسط يصبح فقدان الوسط من الأعلى الى الأسفل واحداً وتجديده يتم بسبب كمية من الوسط باستمرار .
- ج - خط فقدان فعالية الوسط بالسرير المتحرك ، فيفقد فعاليتها تدريجياً عند انتقاله من الأعلى الى الأسفل

- a - • الألكوك البرولي : مادة صلبة تحتوي نسبة عالية من الكربون ونسبة قليلة من الهيدروجين تبلغ النسبة الذرية بينهما ( ١,٤ - ١,٥ ) وكثافته ( ١,٥ - ١,٤ ) .  
• لا تدخل الجذور الحرة في تفاعل التكميل ، بسبب عدم حدوث هجرة للزمرة الدائرية أثناء التكسير الحراري وبالتالي لا تشكل مركبات متفرعة في منتجات التكسير الحراري .

- b - • لقيم التكسير الواسطي : زيت الغاز ، نواتج التقطير الفراغي ، نواتج التكرير ، زيت الغاز الفراغي .  
• يجب تنقية الوسيط من الشوائب ( مثل البريت والنزولين والمعادن ) وتبين حينئذ  
نواتج التكسير .

• الوسيط : الويسوسيليكات الاربورية الطبيعية مثل المونثوريونيت  
 $4SiO_2 \cdot Al_2O_3 \cdot 12H_2O$  ( زيوليت )

- الوسيط الأفضل هو الاصطناعي يمكن التحكم بفعاليتها بنسبة الاسيد مثلاً الوسيط فيه  
١٠-٣٥٪ الويسيا و ٧٥-٩٥٪ سيليا اعطى مردود مرتفع للغازولين .  
• سمي بالتكسير الواسطي المائع بسبب استخدام وسيط بشكل حبيبات ناعمة ينساب كالسائل .



- c - • تطورت عمليات التكميل في ثلاثة اتجاهات :

- تكميل البنزين الى  $\text{C}_5$  ( لرفع عدد أوكتان الغازولين ووسط ضغط البخار )  
- تكميل البنزين الى  $\text{C}_6$  ، يستخدم كالتيم في عملية اللطلة .  
- تكميل البنزين الى  $\text{C}_4$  ،  
• يفضل إجراء عملية اللطلة عند درجة حرارة منخفضة لأن التفاعل يرافقه انتشار حرارة .  
• أهم استخدامات نواتج اللطلة كمواد لطلائح لارتفاع عدد أوكتانها  
• هدف عملية البلمرة : تحويل البروبيلين  $\text{C}_3$  الى  $\text{C}_6$  والبيوتيلين  $\text{C}_4$  الى  $\text{C}_8$  بوجود محفز الفوسفو  
• تأثير درجة الحرارة : ( ١٧٥ - ٢٠٠ م° ) عند الدرجة المنخفضة يبدأ تشكل اللبنة بدلاً  
من البلمرة وعند الدرجة المرتفعة يحدث تفكك اللبنة اليولييرية .  
الضغط ( ٣٠ - ٤٥ ) : الضغط المرتفع يرفع سرعة العملية ويزيد من عمر الوسيط لأنه سيتم  
في الصور السائل حيث تتجرف الرواسب الراتنجية من على سطح المادة الحفازة .

- d - فتحت أبواب حامي للأشعة أثناء الاحتراق داخل المحرك .  
- بأداء جيد أثناء التشغيل في الظروف الصعبة .  
- لـلا قدرة ضئيلة عند انخفاض درجات الحرارة لضمان تزييت أجزاء  
المحرك بصورة كافية عند بداية التشغيل وبالتالي حمايته من البلى والتآكل .

e - تسبب الشوائب ما يلي :

- Hg - له فعل تآكلي على التجهيزات والدايبيل ، أثر سام على الصحة ، تسمم الوسيط .  
H<sub>2</sub>S - تسمم الوسيط وتآكل وحدات التصنيع  
CO<sub>2</sub> - خفض الفعالية الحرارية للغاز وبوجود الماء يشكل مركبات حامضية تسبب تآكل .  
H<sub>2</sub>O - تآكل المعدن وخاصة إذا كان الوسط حامضي ، يشكل هيدرات صلبة .

انتقل